

ОБЪЯВЛЕНИЕ
о проведении открытого запроса
по поиску инновационных решений по автоматизации входного
контроля балласта для ремонта пути на производственных базах путевых
машинных станций

Центральная дирекция по ремонту пути – филиал ОАО «РЖД» объявляет о проведении открытого запроса по поиску инновационных решений по автоматизации входного контроля балласта для ремонта пути на производственных базах путевых машинных станций.

Описание существующей ситуации:

В настоящий момент входной контроль щебеночной продукции осуществляется ручным способом путем рассева на ситах с круглыми ячейками и проводится для оценки соответствия используемой ОАО «РЖД» щебеночной продукции нормативным требованиям, условиям договора поставки, что может в случае наличия отклонений по качеству увеличить объемы работ структурных подразделений ОАО «РЖД» (далее – Потребитель) при выполнении ремонтных работ и текущего содержания пути.

К входному контролю должна поступать щебеночная продукция, принятая лабораторией или иной службой контроля качества изготовителя и поступившая к Получателю (база ПМС или ПЧ) с сопроводительной документацией.

Входной контроль щебеночной продукции может быть проведен при разгрузке специального подвижного состава при получении поставки Получателем на складское хранение или при проведении работ по балластировке пути.

При входном (выходном), приемочном контролях щебня проверяется его зерновой состав и содержание зерен пластинчатой и игловатой формы, дополнительно могут контролироваться показатели: содержание частиц размером менее 0,16 мм, отсутствие глины в комках.

Входной контроль у Потребителя включает в себя и контрольные проверки.

Контроль за щебеночной продукцией у Получателя включает: входной контроль при прибытии специального подвижного состава на базу ПМС (ПЧ) или на место работ, осуществляемый работниками ПМС (ПЧ) на определенной базе ПМС (ПЧ) или станции отправки. Входной контроль качества проводится или по полному перечню установленных показателей или по выборочным показателям.

Качество щебеночной продукции, используемой для балластного слоя железнодорожного пути, должно соответствовать показателям ГОСТ 7392-2014, требованиям стандарта, фактические значения

контролируемых показателей в поставляемых партиях щебня должны отражаться в Паспорте качества завода-изготовителя на каждую поставленную партию.

Отбор проб щебня для контроля и испытания отобранных проб Получателем/Потребителем проводятся в соответствии с распоряжением ОАО «РЖД» от 13 августа 2015 г. № 2044р «Об утверждении регламента взаимодействия Центральной дирекции инфраструктуры, Центральной дирекции по ремонту пути, Росжелдорснаба, испытательного центра "Центр испытаний материалов и конструкций" Октябрьской железной дороги при проведении входного контроля щебеночной продукции и ведении рекламационно-претензионной работы при поставках некачественной продукции», результаты входного контроля отражаются в актах входного контроля.

К участию в открытом запросе может приниматься инновационное решение, которое позволит:

обеспечить автоматизацию отбора проб и проведение измерений по определению зернового состава в получаемых производственными базами путевых машинных станций партиях щебня как для проведения входного контроля качества полученного балласта и оценки соответствия требованиям стандарта, так и при его последующей отгрузке для ремонта пути, а также сокращения доли ручного труда при проведении входного контроля щебеночного балласта.

Технические требования к предлагаемому инновационному решению:

не должны нарушать Правила технической эксплуатации железных дорог Российской Федерации;

не должны нарушать Требования безопасности работников при техническом обслуживании, ремонте объектов инфраструктуры и при эксплуатации оборудования;

не должны снижать технические и эксплуатационные характеристики объектов инфраструктуры железнодорожного транспорта;

должно быть удобным в применении и эргономичным;

должно иметь возможность быть сертифицированным установленным порядком в Российской Федерации, включенным в Госреестр средств измерений;

должно отвечать требованиям действующего законодательства, в том числе санитарного и экологического;

предлагаемые технические решения должны обладать минимальными трудозатратами в обслуживании;

должно учитывать требования к проведению отбора проб в поставке в полном объеме и сборке оборудования для отбора проб на месте в соответствии с технологическими схемами;

оборудование должно иметь возможность автоматизированной работы в круглосуточном режиме;

должно обеспечивать инструментальный контроль качества щебеночной продукции, используемой для балластного слоя железнодорожного пути в соответствии с требованиями ГОСТ 7392-2014.

Преимущества участия:

При прочих равных в процессе рассмотрения предпочтение будет отдаваться инновационным решениям, удовлетворяющим следующим условиям:

высокий уровень готовности, т.е. возможности проведения опытной эксплуатации предлагаемого решения на объектах железнодорожного транспорта с последующим метрологическим обеспечением и/или осуществления закупки ОАО «РЖД» предлагаемого инновационного решения в случае подтверждения эффективности в рамках опытной эксплуатации при наличии метрологического обеспечения;

готовность Заявителя в предоставлении на безвозмездной основе технического решения (оборудования, реагентов) для проведения испытаний и опытной апробации на объектах железнодорожного транспорта;

готовность Заявителя к доработке и адаптации предлагаемого инновационного решения за счет собственных средств;

готовность Заявителя к прохождению экспертиз и сертификации, включению в Госреестр средств измерений предлагаемого инновационного решения за счет собственных средств.

Поданные инновационные решения будут оцениваться специально сформированной рабочей группой в составе представителей структурных подразделений ОАО «РЖД», институтов развития и отраслевых экспертных организаций.

Заявки принимаются в период с 16 марта 2020 года по 26 апреля 2020 года через специализированный раздел «Открытый запрос» автоматизированной системы «Единое окно инноваций» корпоративного интернет портала ОАО «РЖД».

Перечень документов, предоставляемых Заявителем инновационного решения на рассмотрение:

описание (пояснительная записка) инновационного решения;

презентационные материалы инновационного решения в формате pptx с указанием технико-экономических показателей;

документы, подтверждающие права Заявителя на содержащиеся в инновационном решении результаты интеллектуальной деятельности (в случае наличия).

Заявителем инновационного предложения в рамках процедуры «открытого запроса» может быть физическое или юридическое лицо различных организационно-правовых форм.

В случае возникновения вопросов при формировании материалов в рамках процедуры открытого запроса Заявитель инновационного решения может обратиться:

к ведущему инженеру отдела разработки и внедрения новых проектов технической службы Центральной дирекции по ремонту пути – филиала ОАО «РЖД» Запорожцевой Ольге Николаевне (контактный телефон 8 (499) 260-36-93, электронный адрес ZaporozhcevaON@CDRP.RZD.RU);

к начальнику отдела разработки и внедрения новых проектов технической службы Центральной дирекции по ремонту пути – филиала ОАО «РЖД» Пикалову Александру Сергеевичу (контактный телефон 8 (499) 260-36-63, электронный адрес PikalovAS@CDRP.RZD.RU).

Информация об итогах проведения открытого запроса будет размещена в новостном разделе информационно-функционального ресурса «Единое окно инноваций» (<https://innovation.rzd.ru/front>) по итогам проведения соответствующих экспертных процедур.